

Компактная машина с шириной фрезерования 2 м для эффективного выполнения фрезерных работ.

Холодная дорожная фреза W 200/W 200i



Отличительные особенности холодной дорожной фрезы W 200/W 200i

02
03

3 |

ОТСЕК ДВИГАТЕЛЯ

- > **Три варианта скорости фрезерного барабана**
Три выбираемых скорости фрезерования для оптимальной производительности в широком диапазоне применений.
- > **Частота вращения вентилятора, управляемая нагрузкой**
Частота вращения вентилятора регулируется по температуре двигателя для обеспечения оптимального потребления энергии и низкого уровня шума.

2 |

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

- > **Аварийный режим**
Электрогидравлическая силовая установка для подъема мшины в аварийном режиме.
- > **Система камер**
Независимая система камер, включающая до шести камер и до двух экранов.
- > **Данные по работе**
Точная запись данных по работе, включающая сообщение «Система полна».

1 |

НИВЕЛИРОВАНИЕ

- > **Большой выбор датчиков**
Система автоматического нивелирования LEVEL PRO в качестве стандартного оборудования, предлагающая большой выбор датчиков и высокоточное управление глубиной фрезерования.
- > **Индикатор глубины фрезерования**
Индикатор глубины фрезерования на экране LEVEL PRO (показывающий разницу между положениями чистого и бокового шита).
- > **Сканирование впереди фрезерного барабана**
Сканирование впереди фрезерного барабана с помощью гидравлических цилиндров со встроенной измерительной системой — также подходит для использования с системой Multiplex.
- > **Автоматическая система для активации процесса фрезерования**
Автоматическая система для активации процесса фрезерования с управлением скоростью опускания в зависимости от нагрузки.

4 |

РАМА МАШИНЫ

- > **Идеальный обзор**
Суженная конструкция рамы мшины в передней части, включающая двойную «осиную талию» для идеального просмотра кромки фрезерования.
- > **Простота транспортировки**
Простота транспортировки благодаря раме мшины и переменному дополнительному балласту массой до 1700 кг.

3 |

8 |



5 |

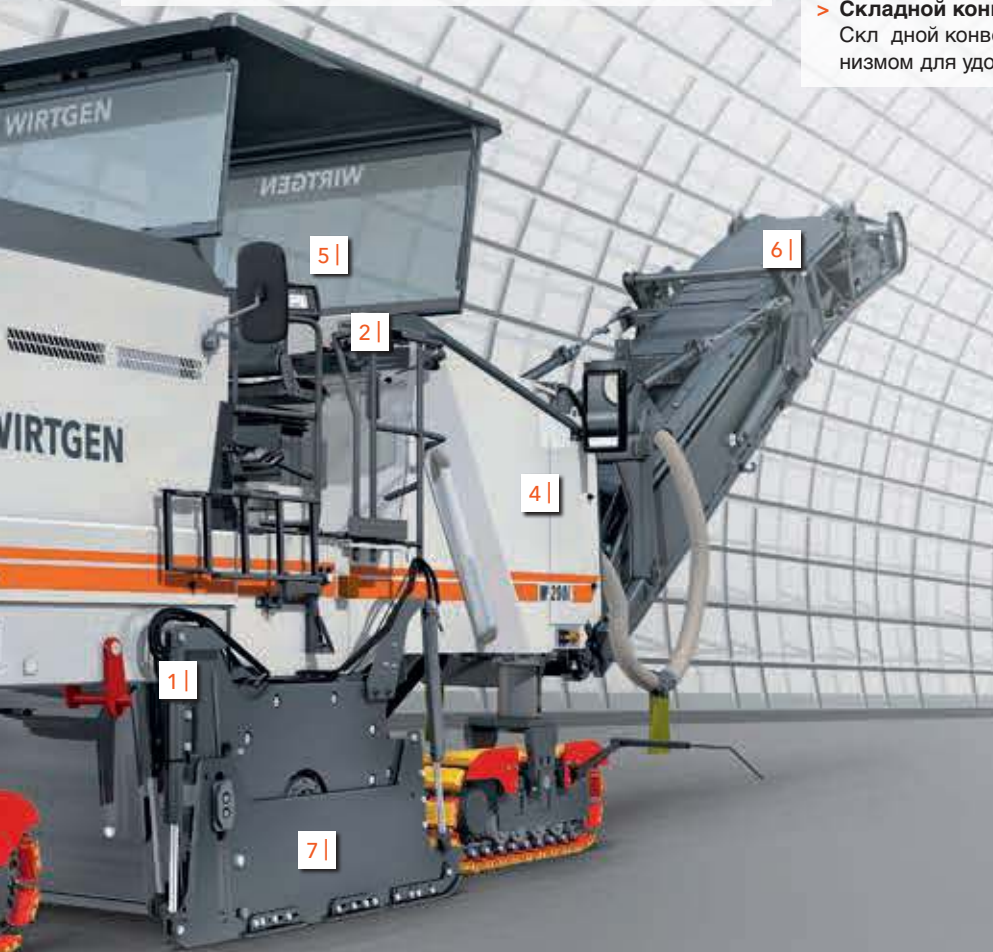
ПЛОЩАДКА МАШИНИСТА

- > **Многофункциональный джойстик**
Многофункциональный джойстик с функциями управления, руления, выбор режим работы, подъем мшины и выключения функций конвейера.
- > **Эргономика**
Эргономичная конструкция, с подсветкой органов управления для продуктивной работы без всякого утомления.
- > **Кабина машиниста с гидроприводом для перемещения и поворота**
Поставляемая по заказу система обеспечения комфорта машиниста (OCS) для
- > **Защитный тент**
Защитный тент с телескопическими боковыми панелями для максимальной защиты от неблагоприятных погодных условий.
- > **Регулировка параллельности машины**
Автоматическая регулировка параллельности мшины во время фрезерования и в транспортном режиме.

6 |

СИСТЕМА КОНВЕЙЕРА

- > **Большой диапазон углов поворота**
Поворот конвейера на 60° в обе стороны для оптимизации процесса загрузки.
- > **Исключительная вместимость конвейера**
Высокая грузоподъемность конвейера и мощность привода для эффективной загрузки мтерилов.
- > **Вакуумная система пылеподавления VCS**
Вакуумная система пылеподавления для улучшения видимости.
- > **Складной конвейер с запорным механизмом**
Складной конвейер с интеллектуальным запорным механизмом для удобства транспортировки.



7 |

ФРЕЗЕРНАЯ КАМЕРА

- > **Блокировка зачистного щита**
Автоматическая механическая блокировка зачистного щита для обеспечения удобства эксплуатации.
- > **СИСТЕМА FCS LIGHT**
Система FCS Light для быстрой смены фрезерных барабанов в фрезерных камерах FB2000 и FB2200.
- > **Система HT22 быстросменных резцедержателей**
Исключительно эффективная проверенная система быстросменных резцедержателей HT22 в качестве стандартного оборудования.
- > **Подъем правого бокового щита на высоту до 450 мм**
Правый боковой щит можно поднять на высоту до 450 мм, чтобы обеспечить фрезерование вплотную к бордюру на полную глубину фрезерования.
- > **Система распыления воды, управляемая нагрузкой**
Система распыления воды с автоматической регулировкой по производительности фрезерования для оптимального охлаждения инструмента.
- > **Механизм поворота фрезерного барабана**
Механизм поворота барабана для смены резцов при выключенном дизельном двигателе.

8 |

ТЯГОВЫЙ ПРИВОД

- > **Гидравлическое предварительное натяжение гусеничных лент**
Гидравлическое предварительное натяжение гусеничных лент для оптимизации работы.
- > **Регулирование тягового усилия**
Интеллектуальная электронная система регулирования тягового усилия для гусеничных тележек.
- > **Регулировка скорости гусениц**
Электронная регулировка скорости тележки при прохождении поворотов для обеспечения максимальной тяги и низкого износа.
- > **4-точечная маятниковая подвеска**
4-точечная маятниковая подвеска для оптимальной устойчивости мшины.



Эффективность

в классе 2 метровых машин.



ХОЛОДНАЯ ДОРОЖНАЯ ФРЕЗА W 200/W 200i. ВОПЛОЩЕНИЕ ИННОВАЦИОННЫХ РЕШЕНИЙ И ПЕРЕДОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ. МАССА ПОТЕНЦИАЛЬНЫХ ВОЗМОЖНОСТЕЙ В КОМПАКТНОЙ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ЭФФЕКТИВНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ КРУПНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ ПРОЕКТОВ. ДЛЯ ШИРОКОГО ДИАПАЗОНА ПРИМЕНЕНИЯ W 200/W 200i: ПЕРСПЕКТИВЫ СОКРАЩЕНИЯ СРОКОВ СТРОИТЕЛЬСТВА, ИСКЛЮЧИТЕЛЬНОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ И ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ. ПОЗВОНИТЕ, ЧТОБЫ ПОЛУЧИТЬ.



Низкий уровень выбросов и шума: фреза W 200/W 200i предназначена для экологически безопасной и экономичной работы.

Инновации доводят эффективность до максимума

ПРОСТАЯ В ОБРАЩЕНИИ, ОБЛЕГЧЕННАЯ БОЛЬШАЯ ДОРОЖНАЯ ФРЕЗА

Если требуется произвести капитальный ремонт верхних слоев дорожной одежды, уложить тонкие дорожные покрытия или выполнить чистовое фрезерование любого типа, то инновационная машина WIRTGEN W 200/W 200i — в приоритетный выбор. Благодаря уникальным инновационным технологиям холодная дорожная фреза справляется со сложными задачами и в то же время добивается высшего качества

фрезерования при непревзойденно низких эксплуатационных расходах. Впечатляющие функции мощной W 200/W 200i включают эргономичную площадку машиниста и надежную концепцию машины, обеспечивая эффективную работу. К дополнительным отличительным особенностям относятся испытанная и проверенная система FCS Light, система PTS для автоматического регулирования пружинности, три регулируемых скорости фрезерного барабана и эффективная система управления машиной WIDRIVE.



1 | W 200/
W 200i легко
расчищает строи-
тельные площадки
благодаря своей
мощной конвейер-
ной системе.

2 | Работа и
управление на
передовом техно-
логическом уровне
соответствуют
высочайшим
стандартам эрго-
номики.



Фрезерование больших поверхностей фрезами W 200/W 200i

08
09

ВЫСОКИЕ ДНЕВНЫЕ НОРМЫ ВЫРАБОТКИ – НЕЗАВИСИМО ОТ ЗАДАЧИ

Некоторые задачи могут выполняться только опытными специалистами. Совершенно очевидно, что эксплуатация фрезы W 200/W 200i относится к их числу. Если необходимо выполнить чистовое фрезерование

больших площадей, избирательное снятие верхних слоев покрытия, или фрезерование ограниченных городских площадей, то холодная дорожная фреза способна продемонстрировать высшую возможную эффективность в любом из этих применениях. Машин позволяет добиться исключительных уровней производительности при небольших затратах, особенно при выполнении операций чистового фрезерования на дорожных покрытиях. Другим фактором, способствующим обеспечению экономичности машины, является ее широкий спектр применения, который позволяет использовать машину в любое время и полную мощность и в самых разных строительных проектах. Независимо от рабочей ширины используемой конструкции фрезерной катаны – 1,5, 2,0 или 2,2 метра – непревзойденная глубина фрезерования позволяет укладывать дорожные покрытия целиком за один проход.





Повышение производительности интеллектуальным способом

ВЫБОР ТРЕХ РАЗЛИЧНЫХ СКОРОСТЕЙ ФРЕЗЕРНОГО БАРАБАНА

Еще одной ключевой инновацией является регулируемая частота вращения фрезерного барабана, которую можно установить с помощью панели шиниста. Данная особенность обеспечивает прекрасную производительность фрезерования независимо от условий и в широком диапазоне применения. Переключение выбора позволяет настроить три различных уровня скорости фрезерного барабана.

W 200/W 200i обычно работают на средней скорости фрезерного барабана. Высокая скорость выбирается для крупномасштабного чистового фрезерования на высокой скорости перемещения. Низкую частоту необходимо выбирать для достижения максимальной производительности фрезерования при пониженном расходе топлива на один кубический метр фрезерованного материала и низком износе режущих элементов. Подводя итоги, можно сказать, что покупатели быстро извлекут выгоду из превосходного соотношения «затраты-выгода» при максимальной производительности и высокой ежедневной норме выработки.

РАЗЛИЧНЫЕ ЧАСТОТЫ ВРАЩЕНИЯ ФРЕЗЕРНОГО БАРАБАНА ДЛЯ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ ФРЕЗЕРНЫХ РАБОТ



Низкая частота вращения: удаление на полную глубину



Средняя частота вращения: фрезерование верхних слоев, тонких дорожных покрытий и т.п.



Высокая частота вращения: чистовое фрезерование





Сопоставление

в действии.

ДОСТАТОЧНО ВМЕСТИТЕЛЬНАЯ ИНТУИТИВНАЯ ИННОВАЦИОННАЯ ПЛОЩАДКА МАШИНИСТА БОЛЬШОЙ ДОРОЖНОЙ ФРЕЗЫ WIRTGEN W 200/W 200i УСТАНОВЛИВАЕТ НОВЫЕ СТАНДАРТЫ НАГЛЯДНОСТИ, ЭРГОНОМИЧНОГО ДИЗАЙНА И КОМФОРТА. ИННОВАЦИОННЫЕ ОСОБЕННОСТИ АВТОМАТИЗАЦИИ ДОПОЛНИТЕЛЬНО ОСВОБОЖДАЮТ МАШИНИСТА ОТ ЧАСТИ ЕГО РАБОЧЕЙ НАГРУЗКИ. ПОЛНЫЙ КОНТРОЛЬ. ПОЛНОЕ СОСРЕДОТОЧЕНИЕ НА ПРОЦЕССЕ ФРЕЗЕРОВАНИЯ. ГАРАНТИРОВАННЫЙ УСПЕХ НЕЗАВИСИМО ОТ РАБОЧИХ УСЛОВИЙ



Сосредоточьтесь на том, что действительно имеет значение

НЕБОЛЬШОЕ КОЛИЧЕСТВО КНОПОК И ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ

Простота — это основополагающий принцип, применяемый к работе фрезы W 200/W 200i. Количество средств управления небольшое, поскольку система управления фрезой WIDRIVE обеспечивает выполнение многих задач, которые раньше выполнялись машинистом. Удобно расположенные средства управления обозначены в не отвлекающей от работы манере, обеспечивая легкость управления и помогают избежать появления усталости при работе. Кроме того, четко структурированный цветной экран управления непрерывно информирует машиниста об основных параметрах

фрезы и параметров работы. В результате машинист может управлять фрезой W 200/W 200i интуитивно и без всяких усилий после прохождения непродолжительного обучения. По желанию заказчика, машина W 200/W 200i может быть оснащена системой обеспечения комфорта машиниста (OCS) вместо стандартной платформы машиниста. Кабин машиниста с гидроприводом для перемещения и поворот позволяет регулировать оптимальное положение для машиниста, чтобы обеспечить ему полный обзор в любое время. Благодаря сканеру, точное управление джойстиком и мощная автоматическая система климат-контроля обеспечивают идеальную рабочую среду, независимо от погодных условий.



1-2 | Рабочее место оснащено двумя одинаковыми панелями управления слева и справа.

3 | Дополнительная система OCS: звукоизолированная кабина предлагает хороший круговой обзор, а также защиту от атмосферных воздействий и поддержание требуемой температуры с помощью внутренней системы кондиционирования.

Предоставление машинистам полной картины в течение всего времени

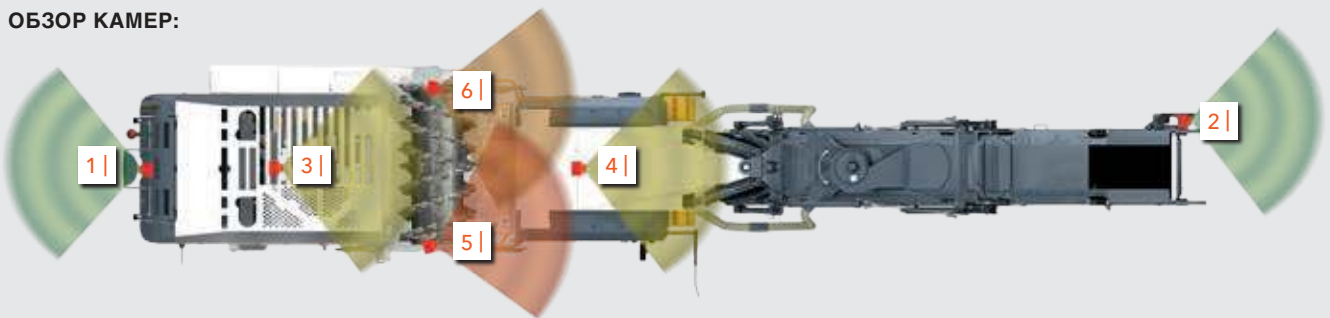
ПАРАМЕТРЫ ВЫПОЛНЯЕМОЙ РАБОТЫ И ИЗОБРАЖЕНИЯ С КАМЕРЫ С ОДНОГО ВЗГЛЯДА

Многофункциональный экран управления отображает четкую информацию об эксплуатационных параметрах и сведения о техническом обслуживании. Удобные диагностические инструменты с понятными иллюстрациями обеспечивают прозрачность диагностических процедур. Непрерывное ведение журналов событий во время процесса фрезерования является еще одной полезной функцией. Кроме того, система управления автоматически отображает текущую информацию, как, например, вес и объем фрезерования материла, размер фрезерования области или количество загруженных с мостов, после ввода вручную данных по плотности материла и ширине фрезерования.

Эти рбочие данные позволяют легко регистрировать ежедневные показатели выработки. Экран управления можно переключить в режим камеры для контроля вжных рабочих процессов. В соответствии с требованиями заказчик можно установить две или шесть цветных камер высокого разрешения. При использовании шести камер устанавливается дополнительный экран для одновременного отображения двух различных видов камер.

Система телематики WIRTGEN WITOS FleetView поддерживает управление парком, контроль положения мшины и состояния, а также техническое обслуживание и диагностические процедуры. Короче говоря: это еще один ключевой фактор для повышения эффективности ежедневных операций.

ОБЗОР КАМЕР:



1 | Вид сзади



2 | Вид с конца конвейера



3 | Вид с зачистного щита



4 | Вид спереди по центру



5 | Вид спереди справа



6 | Вид спереди слева



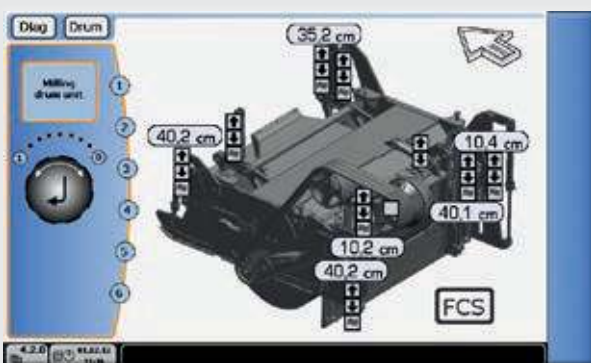
Рабочие параметры:



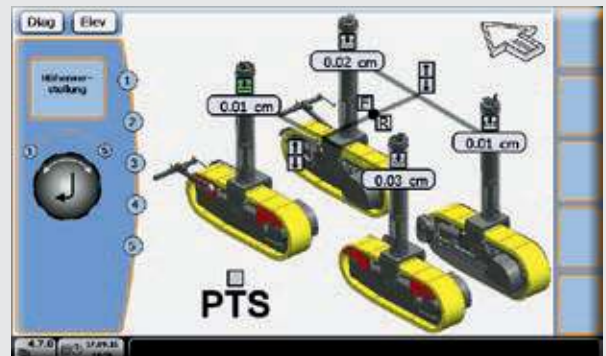
Данные работы:



Диагностика блока фрезерной камеры:



Диагностика регулировки высоты:



Всегда вплотную к действию

При работе в положении стоя или сидя: регулировка панели управления, индивидуально регулируемые комфортные сиденья.



КОНЦЕПЦИЯ ВЕЛИКОЛЕПНОГО ОБЗОРА

Постоянное слежение за кромкой фрезерования и гусеничными тележками, не теряя из виду средств управления. Конструкция фрезы W 200/W 200i имеет две особенности, гарантирующие соответствие данному непростому требованию: во-первых, изящная конструкция с сужением по обе стороны обеспечивающая прекрасный обзор выполнения операции фрезерования; во-вторых, для удобства машиниста положение панели управления можно регулировать. Регулируемое по высоте сиденье можно перемещать в направлении панели управления и

затем ритмически поворотной блоке. В целом, широкий ассортимент опций регулировки для конкретного пользователя обеспечивающий машинисту прекрасный обзор независимо от положения – сидя или стоя.

Затем крыша, прочно зафиксированная в определенной форме оператором, полностью защищает рабочее место. При необходимости она может быть увеличена в правую и левую стороны с помощью дополнительных, самостоятельно выдвигаемых элементов.

Изящная конструкция с сужением по обе стороны для идеальной видимости с площадки машиниста на противовибрационных опорах; перила могут быть выдвинуты наружу.



LEVEL PRO – дорога к успеху с уникальной системой нивелирования

СВЕРХТОЧНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

WIRTGEN выпустил сверхточную запатентованную систему нивелирования, включающую программное обеспечение, которое было специально разработано для холодных дорожных фрез – LEVEL PRO. Комплексная система включает четко структурированную панель LEVEL PRO, контроллер и несколько датчиков. В систему автоматического нивелирования могут быть интегрированы с помощью различных датчиков, такие как датчики глубины фрезерования, поперечного уклона или ультразвуковые датчики. Графическая панель LEVEL PRO обеспечивает точное считывание основных параметров. Например, по ходу работы на экране постоянно отображаются заданные и фактические значения сигналов двух активных датчиков и одного пассивного. Дополнительный индикатор глубины фрезерования на экране, показывающий разницу между положениями заднего и бокового щита, обеспечивает удобный мониторинг фактической глубины фрезерования. Кроме этого, предусмотрена функция памяти, которая очень полезна для программирования, сохранения и извлечения заданных значений.



ЭКРАН LEVEL PRO

Автоматическое
ВКЛ./ВЫКЛ.

Настройки

Кнопка
переключения

Заданное значение

Заданное значение
ВВЕРХ/ВНИЗ

Фактическое
значение

Калибровка

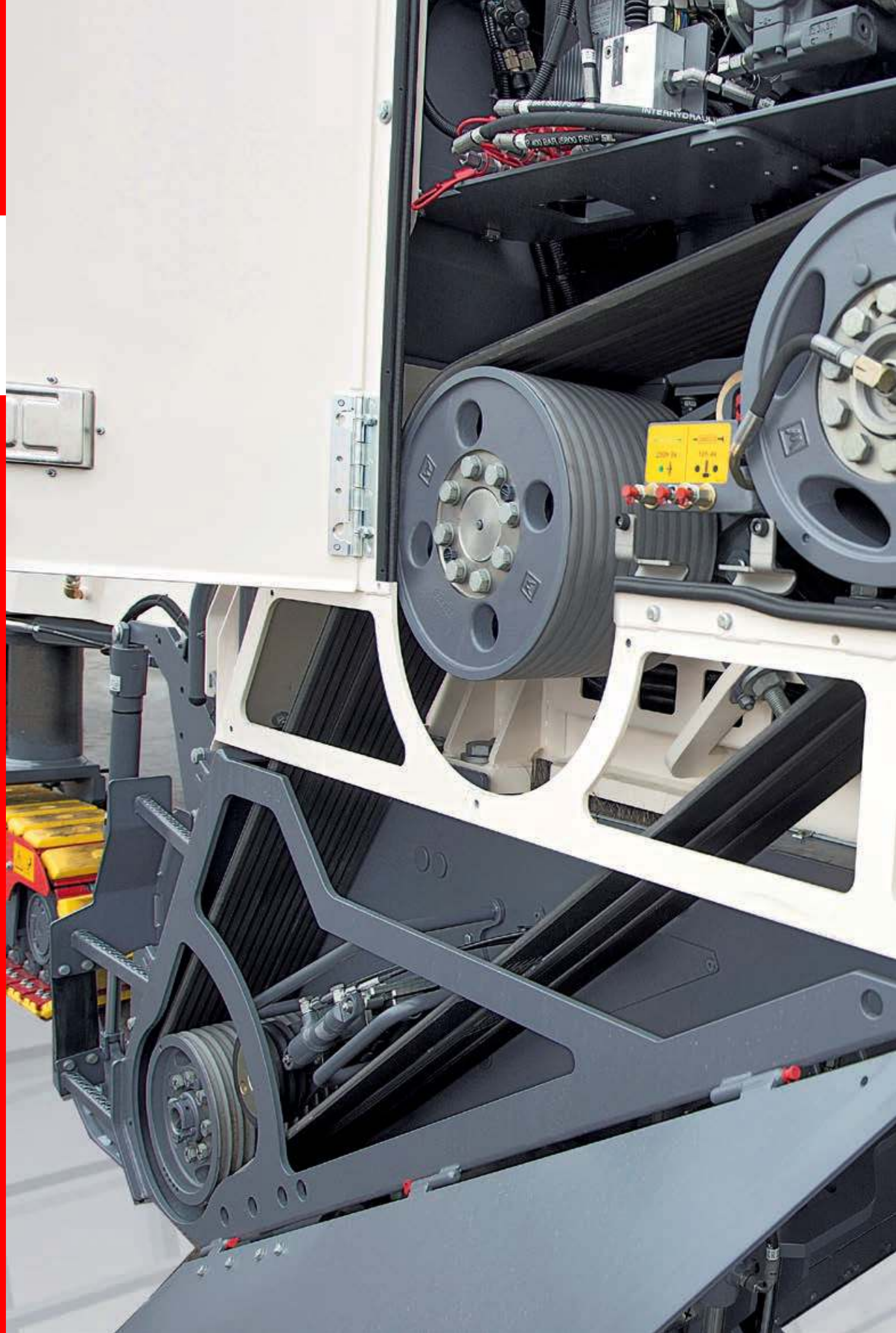
Выход
контроллера


Цилиндр
ВВЕРХ/ВНИЗ

Память 1

Память 2







Потрясающая производительность соответствует огромной эффективности.

МАШИНА W 200/W 200i ОСНАЩЕНА ДВИГАТЕЛЕМ, В КОНСТРУКЦИИ КОТОРОГО ИСПОЛЬЗОВАНЫ НОВЕЙШИЕ ТЕХНОЛОГИИ. ВПЕЧАТЛЯЮЩИЙ ЭФФЕКТ: ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ОПТИМАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ ПРИ НИЗКОМ РАСХОДЕ ТОПЛИВА. ВАЖНЕЙШИЙ ИНГРЕДИЕНТ ЭКОНОМИЧНОЙ И ЭКОЛОГИЧЕСКИ БЕЗОПАСНОЙ ХОЛОДНОЙ ДОРОЖНОЙ ФРЕЗЫ.

Выполнение самых трудных работ — экономия на топливе

W 200 (US TIER 3) – ТЕХНОЛОГИЯ ВЫСОКОЭФФЕКТИВНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ

Технология двигателей холодных дорожных фрез W 200 отвечает требованиям по выбросам стандартов EC Stage/US Tier 3. Фрез W 200 оснащена мощным, экономичным дизельным двигателем с режимом ECO.

Благодаря электронной системе управления WIDRIVE двигатель фрезы W 200 всегда работает в оптимальном по мощности и крутящему моменту режиме с минимальным расходом топлива и низкими эксплуатационными расходами.

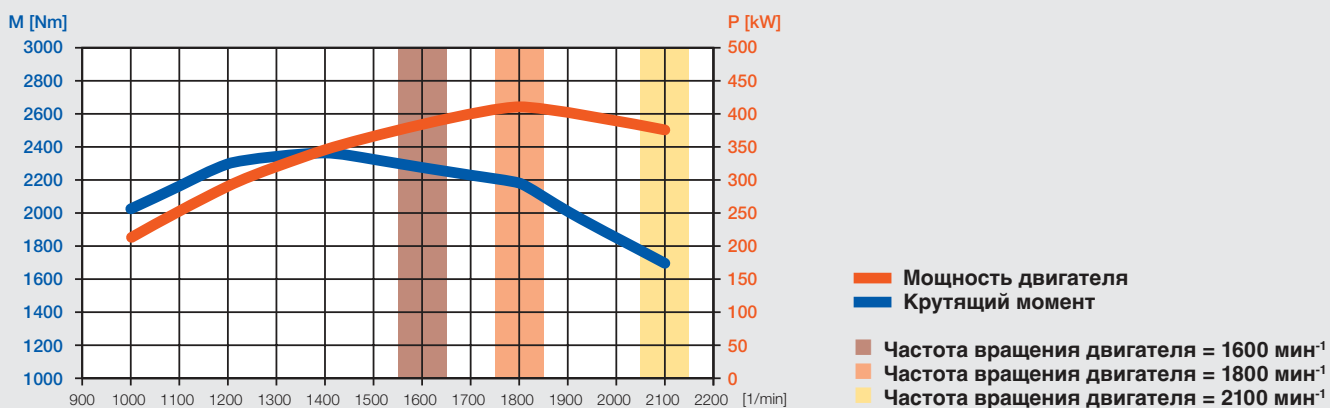
W 200i (US TIER 4 FINAL) – ОПТИМИЗИРОВАННАЯ ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Фрез W 200i использует современную технологию, обеспечивающую минимальный выброс вредных веществ в окружающую среду, который соответствует жестким требованиям стандартов и содержанию отработавших газов EC Stage 4/US Tier 4f.

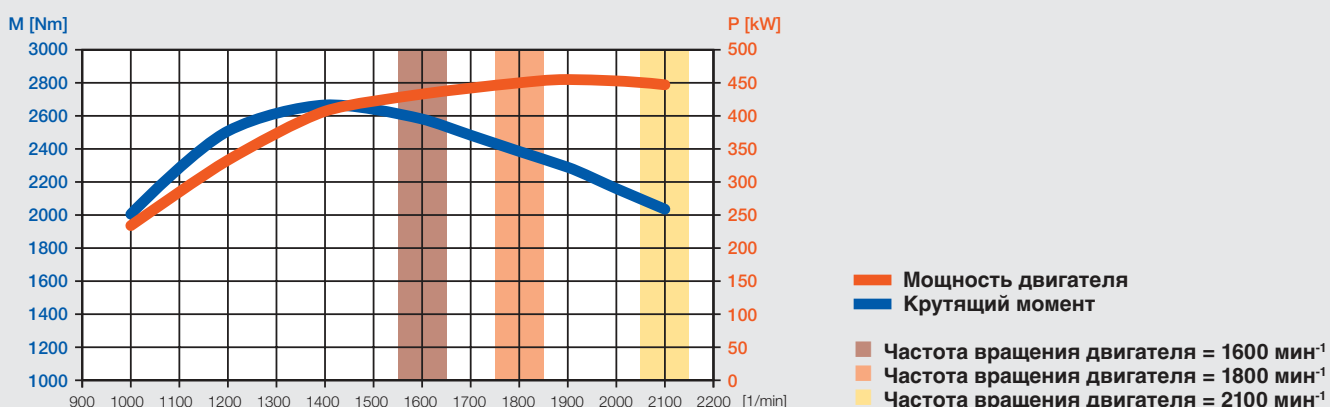
Для эффективной очистки отработавших газов двигатель W 200i оснащен двухкомпонентным каталитическим нейтрализатором в сочетании с жевым фильтром, также нейтрализатором с селективным каталитическим восстановлением (SCR). Система управления шиной WIDRIVE гарантирует стабильно высокую производительность даже при полной нагрузке. Электронное управление дизельным двигателем позволяет еще больше снизить расход топлива W 200i.



ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ W 200:



ХАРАКТЕРИСТИКИ ДВИГАТЕЛЯ W 200i:



Мощный и экономичный

ЭФФЕКТИВНЫЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ПРИВОД ФРЕЗЕРНОГО БАРАБАНА

Дорожная фреза W 200/W 200i основана на надежной и испытанной протекторной конструкции привода: механический привод фрезерного барабана эффективно трансформирует мощность двигателя в высокую ежедневную выработку. Автоматический натяжитель ремней обеспечивает постоянную передаточную мощность в течение всего времени. Использование нескольких клиновых ремней позволяет компенсировать пиковые нагрузки. Интеллектуальная конструкция привода приводит к поразительной выгоде в виде низкого расхода топлива, высокой износостойкости и простоты технического обслуживания.







Невероятная

маневренность.

БЫСТРОЕ МАНЕВРИРОВАНИЕ — ПОВОРОТЫ В УСЛОВИЯХ ОГРАНИЧЕННОГО ПРОСТРАНСТВА. МАЛЫЕ РАДИУСЫ ФРЕЗЕРОВАНИЯ. ФРЕЗЕРОВАНИЕ И МАНЕВРИРОВАНИЕ В ТРУДНОДОСТУПНЫХ МЕСТАХ ПОВСЕДНЕВНЫЕ РУТИННЫЕ РАБОТЫ НА ПЛОЩАДКЕ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ. ПРОВЕРЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ WIRTGEN ПОЗВОЛЯЮТ НЕМЕДЛЕННО РЕАЛИЗОВАТЬ ВАШИ КОМАНДЫ. ДОБАВЬТЕ К ЭТОМУ РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ С ПРИВОДОМ НА ВСЕ ТЕЛЕЖКИ, СПРОЕКТИРОВАННОЕ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ВЫСОКОЙ ТЯГИ. МАШИНА W 200/W 200i БЫСТРО ВЫПОЛНЯЕТ ЗАДАЧИ С ПОМОЩЬЮ РЕШЕНИЙ, ПРИСПОСОБЛЕННЫХ К ПОЛЕВЫМ УСЛОВИЯМ.



Возможен внутренний радиус 2150 мм при рабочей ширине 2,0 м.

ISC – быстрое продвижение

НЕПРЕВЗОЙДЕННАЯ МОБИЛЬНОСТЬ

Компактная машина W 200/W 200i обязана своей великолепной маневренностью продвинутой системе гидравлического рулевого управления с приводом на все тележки, гусеничным тележкам с регулируемой гидравлической регулировкой высоты и непрерывно меняемой скоростью передвижения.

Одновременный поворот всех тележек в одну сторону обеспечивает легкое приближение машины к сфрезерованному резу сбоку.

К этому необходимо также добавить интеллектуальную систему фрикционного привода ISC. Три основные характеристики данной системы: электронный контроль тяги, чтобы обеспечить оптимальное сцепление с дорогой, автоматическая регулировка скорости отдельных тележек в поворотах, чтобы уменьшить износ колес гусеничных звеньев, также оптимизированная скорость движения вперед вместе с оптимальными характеристиками двигателя. Для получения хороших результатов фрезерования координируются углы поворота передней и задних осей машины, траектория задней оси отслеживается автоматически.



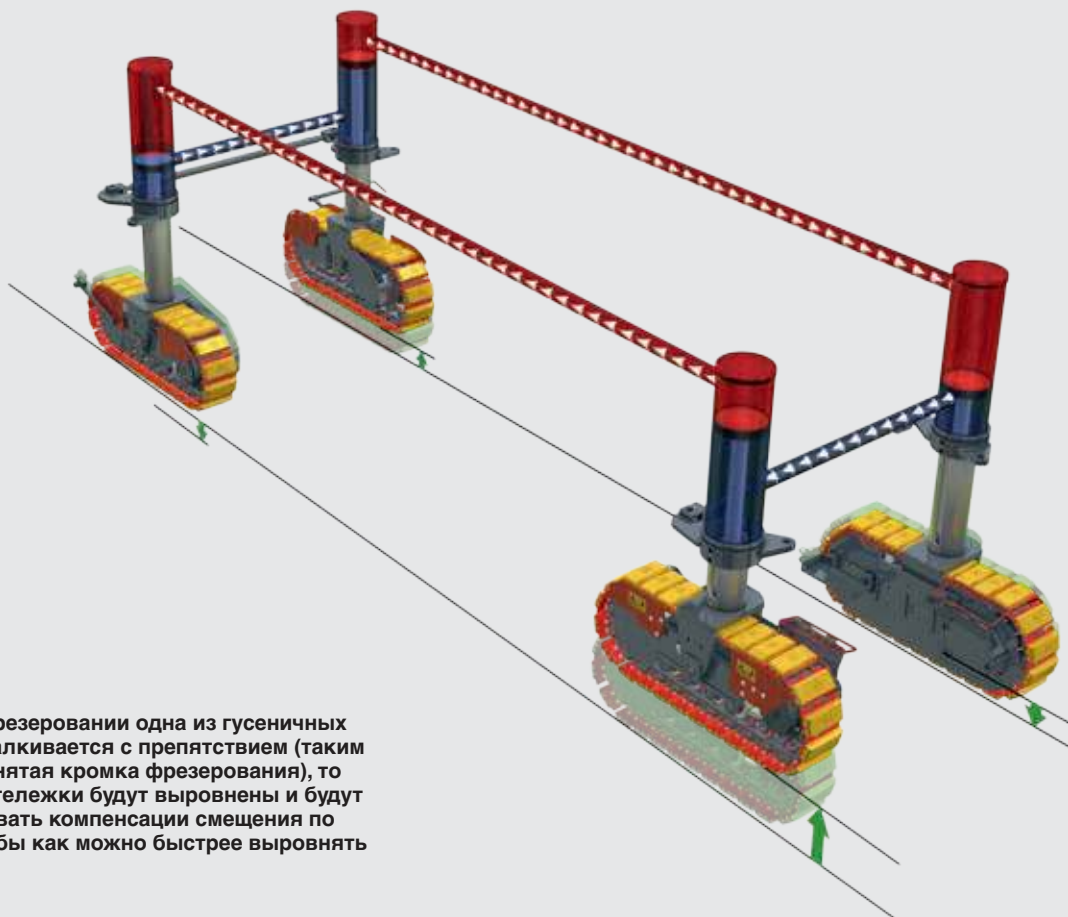
PTS - интеллектуальные машины будут управлять будущим

АВТОМАТИЧЕСКОЕ УСТАНОВКА ШАССИ ПАРАЛЛЕЛЬНО ПОКРЫТИЮ

Зпатентованная система PTS не только гарантирует максимальную точность глубины фрезерования, но также делает работу максимально простой для машиниста. PTS является сокращением от «параллельно поверхности», это означает, что система автоматически выровняет машину параллельно поверхности дороги в динамическом режиме: передние и задние гусеничные тележки опускаются равномерно и параллельно друг другу. Кроме того, 4-точечная маятниковая подвеска, являющаяся частью PTS, сразу компенсирует любые неровности грунта справа или слева. Подъемные колонны связаны между собой с помощью гидравлики, так, чтобы любые неровности поверхности компенсировались всеми четырьмя колоннами.

В целом, машинист освобождается от выполнения большой части операций, которые прежде приходилось выполнять вручную. Машине следует своему курсу параллельно поверхности дороги как при фрезеровании, так и в режиме перемещения.

Холодная дорожная фреза автоматически сохраняет параллельность дорожному покрытию.



Если при фрезеровании одна из гусеничных тележек сталкивается с препятствием (таким как приподнятая кромка фрезерования), то другие три тележки будут выровнены и будут способствовать компенсации смещения по высоте, чтобы как можно быстрее выровнять машину.





Технология фрезерования

от ведущего мирового

производителя.

СИЛА ИННОВАЦИЙ НЕОБХОДИМА ДЛЯ СОЗДАНИЯ ВЫСОКИХ ТЕХНОЛОГИЙ. ПОЭТОМУ МЫ В КОМПАНИИ WIRTGEN ПОЛАГАЕМСЯ НА КОМПОНЕНТЫ, ЗАДАЮЩИЕ ВЫСОКИЕ СТАНДАРТЫ. БЛОК ФРЕЗЕРНОГО БАРАБАНА ЯВЛЯЕТСЯ ОДНИМ ИЗ НИХ. МАШИНА СОЧЕТАЕТ В СЕБЕ БОГАТЫЙ ОПЫТ, НАКОПЛЕННЫЙ ЗА МНОГИЕ ДЕСЯТИЛЕТИЯ, С ИННОВАЦИОННЫМИ ТЕХНОЛОГИЯМИ. НАДЕЖНАЯ, ПРОЧНАЯ, ИЗНОСОСТОЙКАЯ. НЕ ЖДИТЕ МЕНЬШЕ.

HT22 - для экономии времени и средств

СИСТЕМА БЫСТРОЙ ЗАМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ РЕЖИМОВ РАБОТЫ, ПРЕДНАЗНАЧЕННАЯ ДЛЯ ПРОФИ

Электрогидравлический экстрактор резцов повышает общую производительность машины.

Запатентованная система быстросменных резцедержателей HT22 спроектирована для ответственного ежедневного использования на объекте. Многочисленные преим-

уществ этой системы включают в себя длительный срок службы, оптимальную ротацию резцов и простоту их замены.

Зачем инструмент упрощается благодаря вращающему устройству поворота фрезерного барабана, поскольку фрезерный барабан можно без усилий установить в положение, наиболее удобное для машиниста.

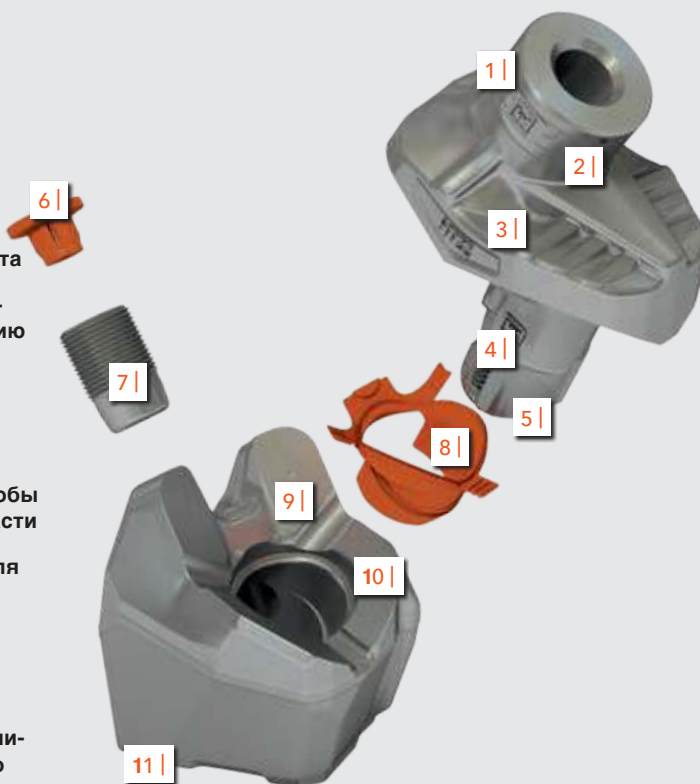
В дополнение к этому, очень прочная конструкция системы HT22 обеспечивает значительное увеличение интервалов обслуживания.

Последним, но не менее важным, является выбор четырех различных систем для установки и извлечения инструмента: как ручные, так и пневматические выколотки доказали свою эффективность; гидравлические экстракторы можно использовать для беспрепятственного извлечения резцов при выключенном дизельном двигателе.

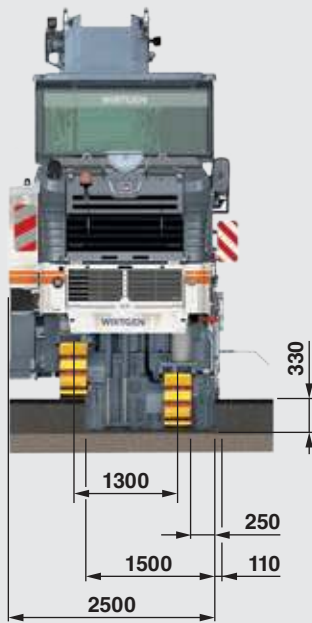


СИСТЕМА БЫСТРОСМЕННЫХ РЕЗЦЕДЕРЖАТЕЛЕЙ HT22 В ПОДРОБНОСТЯХ

- 1 | Очень большое расстояние до максимального износа
- 2 | Метки износа с шагом 5 мм
- 3 | Высокий объем износа
- 4 | Оптимальная геометрия угла стержня держателя для повышения прочности компонента
- 5 | Большое сечение стержня держателя для значительного повышения прочности к растрескиванию
- 6 | Защитная пробка для стопорного винта
- 7 | Стопорный винт для тяжелых условий эксплуатации
- 8 | Уплотнение между верхней и нижней частью, чтобы обеспечить простоту вставки/снятия верхней части
- 9 | Верхняя часть полностью закрывает нижнюю для ее полной защиты
- 10 | Исключительно большая поверхность контакта между верхней и нижней частью для продления срока службы нижней части
- 11 | Оптимизированное сварное соединение, обеспечивающее повышенную прочность и одновременно гибкость для оптимального вращения резца



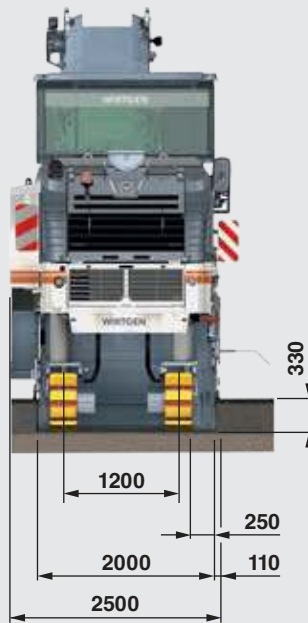
Размеры в мм:



W 200/W 200i с фрезерным барабаном 1,5 м



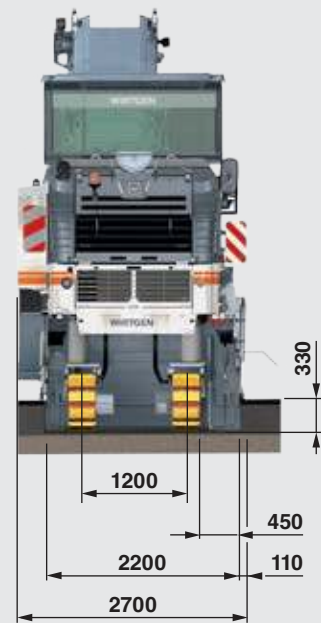
Стандартный фрезерный барабан
 Ширин фрезеров ния: 1500 мм
 Глубин фрезеров ния: 0–310 мм
 Р стояние между рецц ми: 15 мм



W 200/W 200i с фрезерным барабаном 2,0 м



Стандартный фрезерный барабан
 Ширин фрезеров ния: 2000 мм
 Глубин фрезеров ния: 0–330 мм
 Р стояние между рецц ми: 15 мм



W 200/W 200i с фрезерным барабаном 2,2 м



Стандартный фрезерный барабан
 Ширин фрезеров ния: 2200 мм
 Глубин фрезеров ния: 0–330 мм
 Р стояние между рецц ми: 15 мм

Фрезерные барабаны с шириной 1,5 м, 2,0 м и 2,2 м

РАЗНАЯ ШИРИНА ФРЕЗЕРОВАНИЯ

В стандартной комплектации дорожная фреза W 200/W 200i поставляется с фрезерным барабаном 2,0 м, в то время как барабаны с шириной фрезерования 1,5 м или 2,2 м доступны в виде дополнительного оборудования. При рабочей ширине 2,2 м дорожное полотно шириной 4,35 м (критическая полоса движения и разделительная полоса) фрезеруется за два прохода.

Фрезерные барабаны 2,0 м и 2,2 м пригодны для использования с системой FCS Light, поскольку можно легко заменять барабаны с идентичной шириной фрезерования.



FCS Light - замена барабанов одинаковой рабочей ширины

FCS LIGHT ДЛЯ ШИРИНЫ ФРЕЗЕРОВАНИЯ 2,0 И 2,2 М

Систем FCS Light доступн для ширины фрезерования 2,0 м и 2,2 м, это делет большую дорожную фрезу W 200/W 200i н стоящим многофункциональным устройством. Систем FCS Light обеспечивет быструю и простую замену фрезерных барабанов одной рабочей ширины, но с разным состоянием между рецами хорошо обученным персоналом з время не более 1,5 ч сов. Для упрощения замены барабанов в виде опционального оборудования предлагается монтаж тележек. Систем FCS Light создет основу для экономичного использования









холодной дорожной фрезы W 200/W 200i в различных сферах применения, таких как удаление слоев бетонных покрытий на всю глубину, удаление фрезой верхнего слоя дорожных покрытий или нивелирование неровностей дорожного покрытия. Получаемый при этом высокий коэффициент использования большой дорожной фрезы W 200/W 200i является приятным побочным эффектом.

РАЗЛИЧНЫЕ ВИДЫ ФРЕЗЕРНЫХ БАРАБАНОВ

Фрезерные барабаны ECO, оснащенные меньшим количеством резов, обеспечивают максимум возможную производи-

тельность машины. Стандартные фрезерные барабаны идеально подходят для удаления одного или нескольких слоев дорожной одежды, обеспечивая хорошее сцепление фрезеруемой поверхности с новым покрытием.

Барабаны для чистового фрезерования создают мелко текстурные поверхности, которые идеально подходят в качестве основы для дальнейшего несения тонких слоев дорожных покрытий. Барабаны для микрофрезерования могут использоваться для придания шероховатости дорожным покрытиям и улучшения их гледкости и сопротивления износу автомобиля.

 <p>Фрезерный барабан ECO Cutter Ширин фрезерования: 2000 мм Глубин фрезерования: 0–330 мм Рстояние между рецами: 25 мм</p>	 <p>Фрезерный барабан ECO Cutter Ширин фрезерования: 2200 мм Глубин фрезерования: 0–330 мм Рстояние между рецами: 25 мм</p>
 <p>Стандартный фрезерный барабан Ширин фрезерования: 2000 мм Глубин фрезерования: 0–330 мм Рстояние между рецами: 15 мм</p>	 <p>Стандартный фрезерный барабан Ширин фрезерования: 2200 мм Глубин фрезерования: 0–330 мм Рстояние между рецами: 15 мм</p>
 <p>Чистовой фрезерный барабан Ширин фрезерования: 2000 мм Глубин фрезерования: 0–100 мм Рстояние между рецами: 8 мм</p>	 <p>Чистовой фрезерный барабан Ширин фрезерования: 2200 мм Глубин фрезерования: 0–100 мм Рстояние между рецами: 8 мм</p>
 <p>Барабан микрофрезерования Ширин фрезерования: 2000 мм Глубин фрезерования: 0–30 мм Рстояние между рецами: 6 x 2 мм</p>	 <p>Барабан микрофрезерования Ширин фрезерования: 2200 мм Глубин фрезерования: 0–30 мм Рстояние между рецами: 6 x 2 мм</p>



WIRTGEN

WIRTGEN

Обеспечение безупречного начала операции фрезерования

32
33



Вмешательство машиниста не требуется

ПОЛНАЯ МОЩНОСТЬ ФРЕЗЕРОВАНИЯ С САМОГО НАЧАЛА

Инновационная автоматическая система, используемая для начального процесса фрезерования, обеспечивает фрезерование поверхности на максимальную глубину 330 мм с самого первого метра.

При активации системы автоматического нивелирования шин автоматически опускается на максимальную скорость вместе с вращающимся фрезерным барабаном. Когда боковые щиты достигают земли, подъемные колонны продолжают опускаться в медленном режиме; при необходимости в дальнейшем скорость опускания регулируется в фрезерном режиме.

Машина остается параллельной поверхности; вы не тратите время на сложный процесс опускания вручную.

ДВИГАЯСЬ ПАРАЛЛЕЛЬНО, ПЕРЕДНИЕ И ЗАДНИЕ ГУСЕНИЧНЫЕ ТЕЛЕЖКИ БЫСТРО ОПУСКАЮТСЯ НА ЗАДАННУЮ ГЛУБИНУ ФРЕЗЕРОВАНИЯ



1 | Дорожная фреза в положении для перевозки



2 | Фреза быстро опускается, сохраняя при этом параллельность покрытию



3 | Фреза медленно опускается, сохраняя при этом параллельность покрытию



4 | Фреза выполняет фрезерование на полную рабочую глубину с самого первого метра



Фрезерный агрегат с множеством практических функций

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ

Фрезерный агрегат W 200/W 200i оснащен большим количеством технических решений. Задний щит можно перемещать при помощи гидравлики. Он может дополнительно откидываться в вертикальное положение и имеет функцию автоматической блокировки. Боковые щиты слева и справа, с гидравлической регулировкой по высоте, обеспечивают точное фрезерование вдоль столбов освещения. Правый боковой щит может быть поднят на 450 мм. Это позволяет вести фрезерование вплотную к бордюру, в том числе и большую рабочую глубину.

В режиме транспортировки передняя дробильная плита, задний щит и боковые щиты автоматически поднимаются вместе с подъемными колоннами, чтобы обеспечить безопасное прохождение к каким-либо препятствиям во время маневрирования. Последней, но не менее важной, является функция регулировки давления воды

в водораспределительной системе высокой емкости в соответствии с нагрузкой, при этом количество воды постоянно меняется. Благодаря конструкции обеспечивается идеальное охлаждение инструмента и уменьшение образования пыли на строительной площадке.

Правый боковой щит может подниматься на высоту до 450 мм.

Размеры в мм:





Надежная

погрузка материала.



ХОЛОДНАЯ ФРЕЗА ТАК ЖЕ ХОРОША, КАК И ЕЕ ПОГРУЗОЧНАЯ СИСТЕМА. РЕШЕНИЕ: КОНСТРУКЦИЯ КОНВЕЙЕРА, СПРОЕКТИРОВАННАЯ В СООТВЕТСТВИИ С ЭКСПЛУАТАЦИОННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ. ОГРОМНЫЙ УГОЛ ПОВОРОТА ВЫСОКАЯ, ПЛАВНО РЕГУЛИРУЕМАЯ СКОРОСТЬ ЛЕНТЫ. ПОЗВОЛЯЕТ W 200/W 200i НАДЕЖНО И С МАКСИМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТЬЮ ЗАГРЖАТЬ СФРЕЗЕРОВАННЫЙ МАТЕРИАЛ. ВСЕГДА МОЩНАЯ. НЕИЗМЕННО ЭФФЕКТИВНАЯ.

Быстрая погрузка сфрезерованного материала

1 | Углы поворота до 60° в обе стороны обеспечивают гибкость при загрузке материала.



2 | Бесшумная работа ночью: отчетливо видимые сигналы «Stop» (Стоп) и «Go» (Вперед) для водителя самосвала.





МОЩНАЯ ПОГРУЗКА МАТЕРИАЛА

Систем конвейер, установленная на фрезе W 200/W 200i, обеспечивает чрезвычайно высокую производительность погрузки и мощность привод для быстрой и надежной погрузки материала. Систем конвейер оснащен системой автоматического, плавного регулирования скорости ленты. Эта функция позволяет полностью загрузить даже гигантские пятиосные полуприцепы.

Плавно регулируемая скорость движения ленты и диапазон разгрузки

Широкие углы поворота 60° в обе стороны обеспечивают отличную погрузку даже в узких поворотах, кольцевых транспортных звеньях или поворотных эстакадах. Чрезвычайно износостойкие конвейерные ленты обеспечивают максимальную производительность погрузки. Передняя дробильная плетка предотвращает формирование крупных кусков, способствует образованию чистого дна и защищает ленту от повреждений.

-  **Высокая скорость движения ленты**
-  **Низкая скорость движения ленты**



Вакуумная система пылеподавления обеспечивает приятные условия работы

НЕОГРАНИЧЕННЫЙ ОБЗОР КРОМКИ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

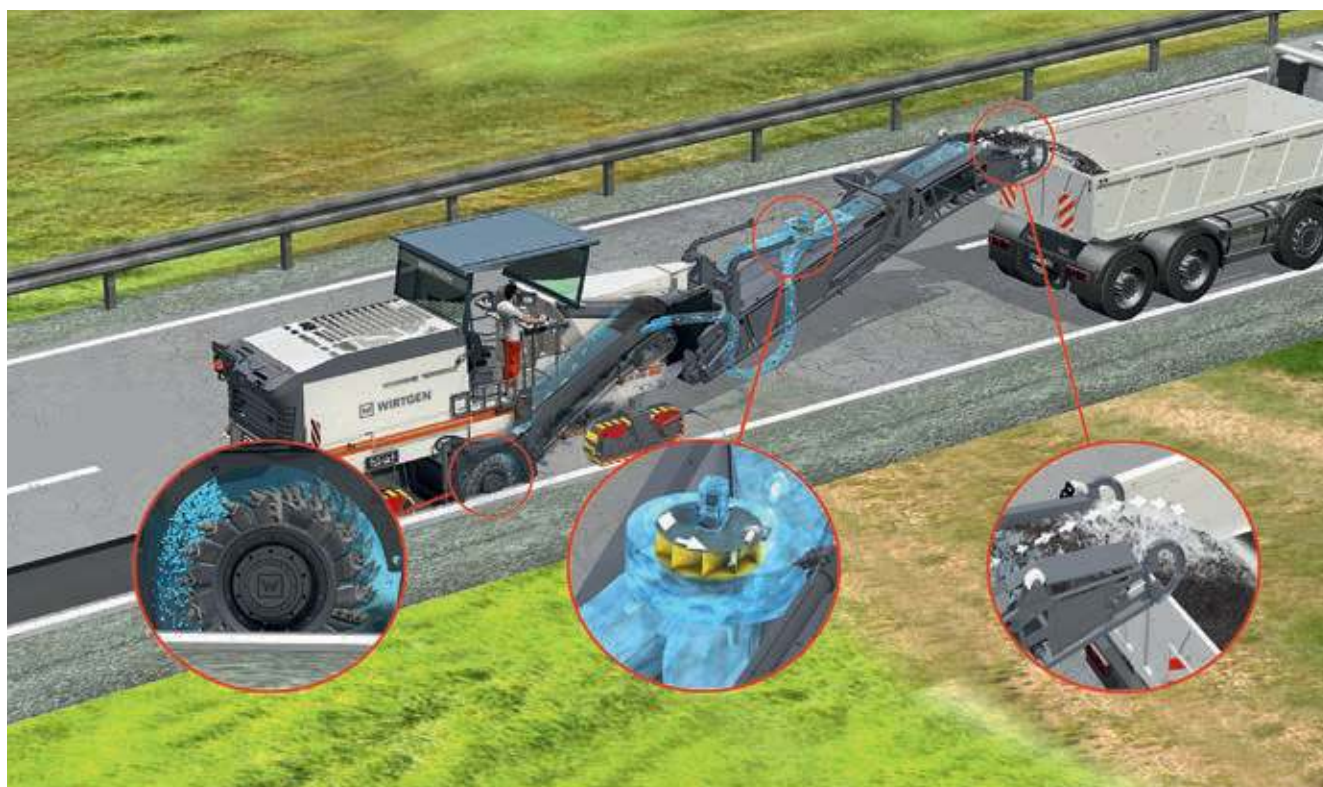
При работе дорожной фрезы W 200/ W 200i особое внимание уделялось условиям работы эксплуатационной бригады. По этой причине холодная дорожная фреза может оснащаться вакуумной системой пылеподавления для удаления мелких частиц моточастиц. Ее принцип прост: путем создания отрицательного давления в корпусе барабана происходит отсасывание смеси воздуха и паров воды, затем их под воздействием в поток сфрезерованного материала, транспортируемого конвейером, через систему шлангов.

Самой собой подразумевается, что более высокое качество воздуха и лучшая видимость в рабочих условиях для машиниста фрезы и членов бригады, находящихся на земле, значительно улучшают условия труда и повышают производительность персонала. Снижение загрязнения деталей дорожной фрезы, как двигателя или воздушный фильтр, приводит к экономии средств на замену запчастей.



Частота вращения центробежного вентилятора можно регулировать.

VCS обеспечивает прекрасный обзор кромки фрезерования независимо от времени суток.





Миссия: максимальная

эксплуатационную готовность.



УСИЛЕННЫЕ КОМПОНЕНТЫ МАШИНЫ, РАЗРАБОТАННЫЕ ДЛЯ ПОВСЕДНЕВНОЙ РАБОТЫ В САМЫХ ЖЕСТКИХ УСЛОВИЯХ. ПРОСТОТА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ. ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНАЯ СИСТЕМА ОСВЕЩЕНИЯ. БЫСТРАЯ ТРАНСПОРТИРОВКА МАШИНЫ С ОДНОЙ РАБОЧЕЙ ПЛОЩАДКИ НА ДРУГУЮ. ПРИСУТСТВИЕ WIRTGEN GROUP НА МЕЖДУНАРОДНОМ УРОВНЕ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ НАДЕЖНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ. НАШЕЙ ОСНОВНОЙ ЦЕЛЬЮ ЯВЛЯЕТСЯ ПОДДЕРЖАНИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННОЙ ГОТОВНОСТИ ВАШЕЙ ХОЛОДНОЙ ФРЕЗЫ.



Быстрое обслуживание для высокой производительности

ЛУЧШАЯ В СВОЕМ КЛАССЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ГОТОВНОСТЬ МАШИНЫ

Максимальная эксплуатационная готовность машины имеет определяющее значение для достижения стабильно высокой ежедневной выработки на объектах фрезерования всех типов. Именно поэтому дорожная фреза W 200/W 200i спроектирована с учетом необходимости быстрого и простого технического обслуживания. Открытие капота двигателя и жаткой кнопки обеспечивают прямой доступ к небольшому

количеству разумно расположенных точек контроля и обслуживания. Кроме того, все работы по техническому обслуживанию выполняются быстро и просто, обеспечивая, таким образом, максимально быстрое продолжение работ фрезерования.

Автоматическая бортовая система диагностики машины по отдельности отслеживает состояние клапанов, датчиков и компонентов системы управления. Увеличение интервалов между ТО до 500 моточасов до минимум снижает расходы на обслуживание.



1 | К фильтрам, двигателю, гидросистеме и системе извлечения обеспечен легкий доступ.

2 | Бортовая диагностика технического обслуживания и настройка параметров с панели управления.





Комплексная система освещения обеспечивает отличную видимость при работе в ночное время.

Готовность к работе в любое время

Конструкция для работы в ночное время: панели управления с подсветкой обеспечивают отличные условия для работы в ночное время

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И В НОЧНОЕ ВРЕМЯ

Объем работ, выполняемых на объектах в ночное время, постоянно увеличивается. Холодная дорожная фреза W 200/W 200i учитывает эту тенденцию

путем освещения машины комплексом осветительного оборудования в качестве стандартного исполнения. При этом комплект оборудования не только превосходит «стандартный». Несколькими быстрыми движениями мощные регулируемые прожекторы можно установить в различных точках машины для отличного освещения всей рабочей зоны. С наступлением вечера и подсвечиваемых панелях управления отображается вся информация, необходимая для машиниста.

При необходимости для дополнительного освещения рабочей площади можно использовать осветительные фонари. Таким образом, любые фрезерные работы можно легко выполнять даже после захода солнца – так фреза W 200/W 200i используется полностью.



Моментальное перемещение на следующий объект

ПРОСТОТА ТРАНСПОРТИРОВКИ

Машину W 200/W 200i можно легко транспортировать. На следующем месте можно быстро проверить, что машина снова готова к работе. Складная конструкция конвейера позволяет уменьшить общую транспортную длину машины и использовать транспортные средства меньшего размера.

Гидропривод обеспечивает опускание тента для транспортировки. Благодаря пустой машине, в сочетании с дополнительным блоком, который можно установить или снять по мере необходимости, позволяет транспортировать W 200/W 200i на транспортных средствах с уменьшенной максимальной грузоподъемностью.

Усиленные погрузочные и строповочные проушины позволяют надежно крепить машину на низкопольной платформе или погрузить ее при помощи крана. Шасси с опциональным оборудованием включает опоры для стрелы конвейера при перевозке машины на низкопольном прицепе.

1 | Конструкция складывающегося конвейера уменьшает общую транспортную длину.

2 | Возможность транспортировки на грузовике с низкопольной платформой со сложным тентом — адаптация для точного соответствия!





СЕГОДНЯ, КАК НИКОГДА, ВАЖНО МИНИМИЗИРОВАТЬ УРОВЕНЬ ВРЕДНЫХ ВЫБРОСОВ, ШУМА И ПЫЛИ НА ОБЪЕКТАХ ДОРОЖНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА. МАШИНА W 200/W 200i СУЩЕСТВЕННО СНИЖАЕТ ВОЗДЕЙСТВИЕ НА ОКРУЖАЮЩУЮ СРЕДУ БЛАГОДАРЯ ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СИСТЕМЕ УПРАВЛЕНИЯ, ИННОВАЦИОННОЙ СИСТЕМЕ ПЫЛЕПОДАВЛЕНИЯ VCS И ЭКОЛОГИЧЕСКИ БЕЗОПАСНОЙ ТЕХНОЛОГИИ МАШИНЫ.

Защита окружающей среды.



Технические характеристики

46
47

	W 200	W 200i
Фрезерный барабан		
Ширина фрезерования, стандартная	2000 мм	
Ширина фрезерования, опция 1	1500 мм	
Ширина фрезерования, опция 2	2200 мм	
Глубина фрезерования*1	0–330 мм	
Диаметр окружности резания	1020 мм	
Двигатель		
Изготовитель	CUMMINS	
Тип	QSX15	QSX15
Охлаждение	водяное	
Количество цилиндров	6 + 6	
Номинальная мощность при 2100 мин ⁻¹	373 кВт/500 л.с./ 507 л.с. по системе DIN	447 кВт/600 л.с./ 608 л.с. по системе DIN
Максимальная мощность	при 1800 мин ⁻¹ : 410 кВт/ 550 л.с./558 л.с. по системе DIN	при 1900 мин ⁻¹ : 455 кВт/ 610 л.с./619 л.с. по системе DIN
Номинальная мощность при 1600 мин ⁻¹	380 кВт/510 л.с./ 517 л.с. по системе DIN	433 кВт/581 л.с./ 589 л.с. по системе DIN
Р-бочий объем	15 л	15 л
Расход топлива при номинальной мощности	99 л/ч	118 л/ч
Расход топлива в р-бочем режиме	40 л/ч	47 л/ч
Стандартные выбросы	EC Stage 3a/US Tier 3	EC Stage 4/US Tier 4f
Электрооборудование		
Источник электропитания	24 В	
Заправочные емкости		
Топливный бак	1220 л	1120 л
Резервуар AdBlue®/DEF	–	100 л
Гидравлический бак	200 л	
Водяной бак	3350 л	
Ходовые характеристики		
Максимальная скорость перемещения и фрезерования	0-85 м/мин (5 км/ч)	
Гусеничные тележки		
Гусеничные тележки, передние и задние (Д x Ш x В)	1630 x 260 x 590 мм	
Погрузка сфрезерованного материала		
Ширина ленты приемной части конвейера	850 мм	
Ширина ленты погрузочного конвейера	850 мм	
Теоретическая производительность погрузочного конвейера	375 м³/ч	

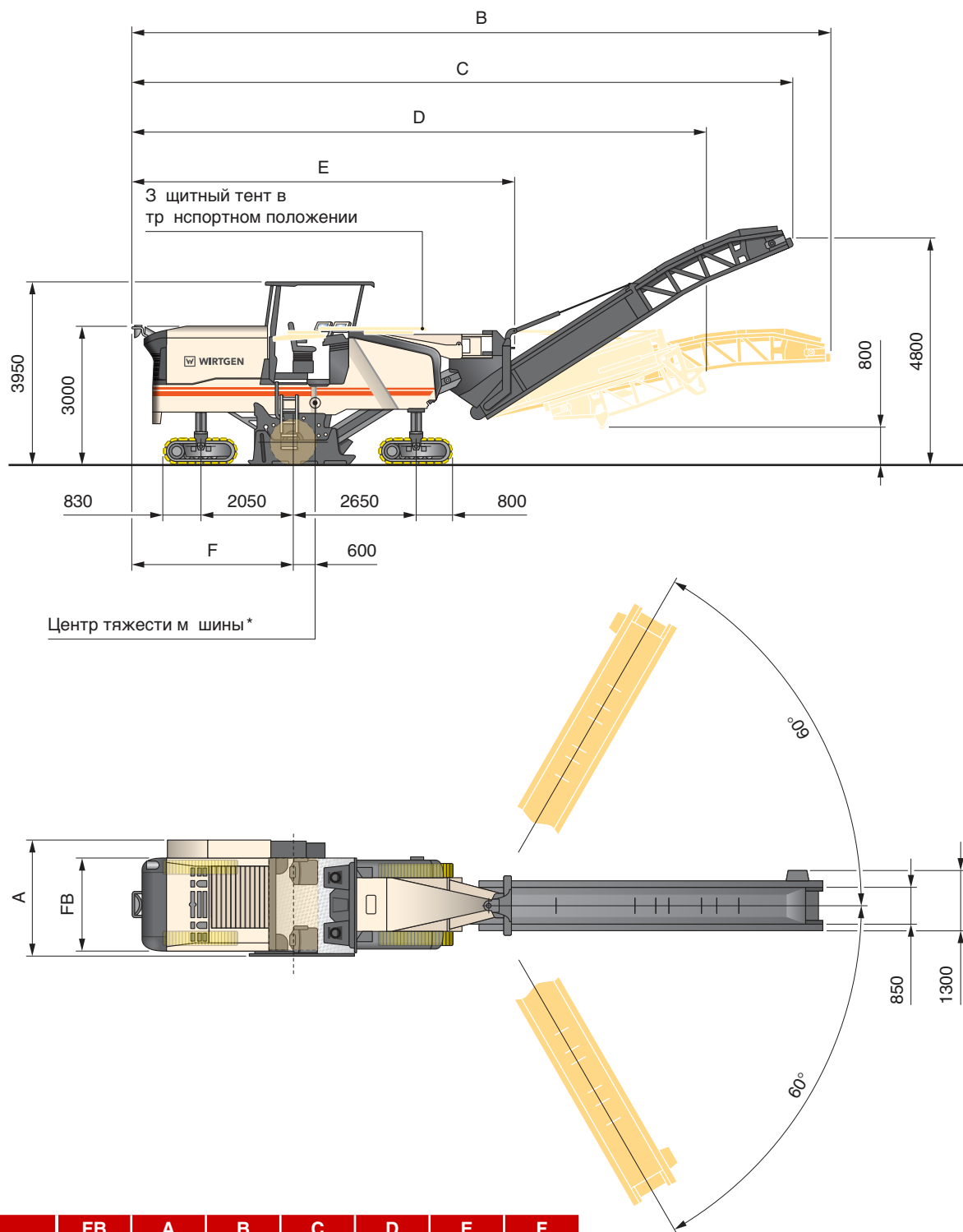
*1 = максимальная глубина резания может отклоняться от указанного значения вследствие допусков и износа.

	W 200	W 200i
Масса машины в базовой комплектации		
Собственная масса без р-бочих сред	25 500 кг	26 000 кг
Эксплуатационная масса, CE ^{*2}	27 750 кг	28 250 кг
Макс. эксплуатационный вес (с полными б-ками, в м.ксим.льной комплект.ции) для FB2200	35 800 кг	36 300 кг
Массы содержимого баков		
Вместимость водяного б-ка	3350 кг	3350 кг
Вместимость топливного б-ка (0,83 кг/л)	1000 кг	930 кг
Вместимость резервуара AdBlue®/DEF (1,1 кг/л)	–	110 кг
Дополнительные внешние балласты		
Машинист и инструменты		
Машинист		75 кг
5 контейнеров с резаками		125 кг
Бортовой комплект инструментов		30 кг
Конструкции фрезерных барабанов по опции, вместо стандартных		
Корпус фрезерного барабана, FB1500		100 кг
Корпус фрезерного барабана, FB2200		200 кг
Корпус фрезерного барабана, FB2000, FCS-L		650 кг
Корпус фрезерного барабана, FB2200, FCS-L		900 кг
Фрезерные барабаны по опции, вместо стандартных		
Фрезерный барабан, FB1500, LA 15		-460 кг
Фрезерный барабан, FB2200, LA 15		180 кг
Фрезерные барабаны FCS по опции, вместо стандартных		
Фрезерный барабан, FB2000, LA 6x2, FCS-L		960 кг
Фрезерный барабан, FB2000, LA 8, FCS-L		660 кг
Фрезерный барабан, FB2000, LA 15, FCS-L		-150 кг
Фрезерный барабан, FB2000, LA 18, FCS-L		-260 кг
Фрезерный барабан, FB2200, LA 6x2, FCS-L		1060 кг
Фрезерный барабан, FB2200, LA 8, FCS-L		900 кг
Фрезерный барабан, FB2200, LA 15, FCS-L		0 кг
Фрезерный барабан, FB2200, LA 18, FCS-L		-30 кг
Дополнительное оборудование		
Комфорт-бельные сиденья на площадке машиниста, вместо стандартных		250 кг
Тент, вместо стандартного		280 кг
Кабина, вместо стандартной		600 кг
Складывающийся конвейер, вместо стандартного		520 кг
VCS — Вкушная система пылеподавления		150 кг
Дополнительный балласт 1 для гибкого использования		1700 кг

*2 = масса машины с половиной полными водяным и топливным баками, с машинистом (75 кг) и бортовым комплектом инструментов, без дополнительного оборудования.

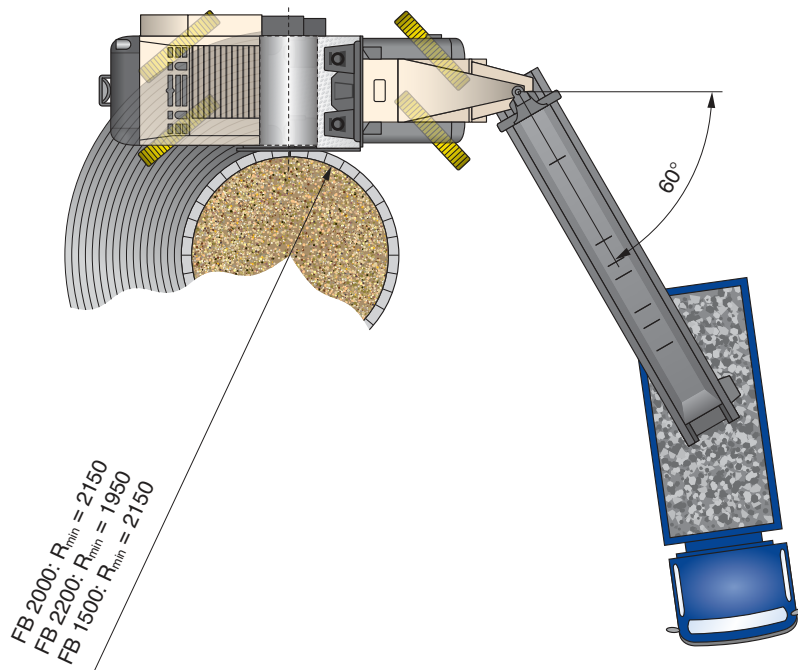
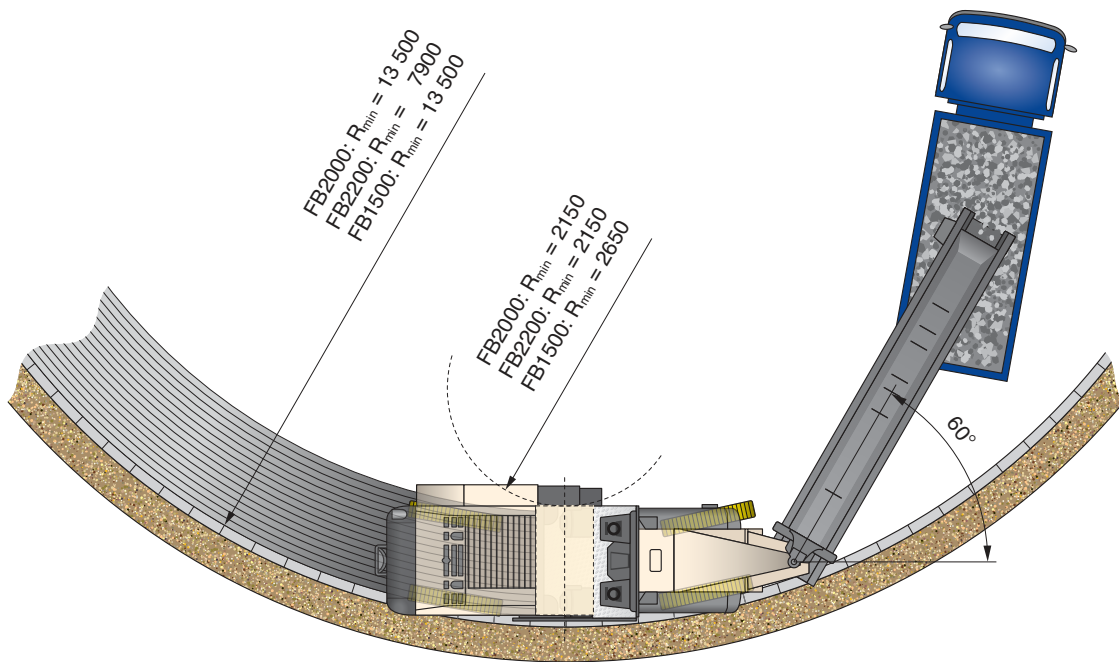
Размеры

48
49



Размеры в мм

* в зависимости от эксплуатационной массы по СЕ, с разложенным конвейером



Стандартное оборудование

50
51

	W 200	W 200i
Базовая машина		
Основная машина с двигателем	■	■
Шасси машины с "осиной тележкой" с обеих сторон	■	■
Открывающийся при помощи гидропривода звукоизолированный капот двигателя	■	■
Воздушная компрессорная установка	■	■
Гидрогрейтер в режимном функционировании с питанием от батареи	■	■
Система охлаждения с регулируемой в зависимости от температуры скоростью вращения вентилятора	■	■
Большие ящики для контейнеров резцов	■	■
Фрезерный агрегат		
Три переключаемых с помощью электрооборудования диапазонов скорости вращения фрезерного барабана: 127 об/мин - 109 об/мин - 97 об/мин	■	■
Гидравлический прижим с функцией подъема ленты	■	■
3-х осевой щит с гидроприводом, контролирующим его перемещение и позиционирование, и автоматическим устройством блокировки	■	■
Устройство защиты кромок с гидравлическим подъемом, свободное пространство справа 450 мм, слева 330 мм	■	■
Корпус фрезерного барабана FB2000	■	■
Фрезерный барабан		
Фрезерный барабан FB2000 HT22 LA15 с 162 резцами	■	■
Загрузка материала		
Ленточный конвейер со скоростью подачи, регулируемой вручную или автоматически	■	■
Установка распыления воды, встроенная в захватной ленточный транспортер	■	■
Угол поворота загрузочного транспортера ± 60°	■	■
Загрузочный транспортер, длина 7900 мм, ширина 850 мм	■	■
Система управления машиной и нивелиром		
Мультифункциональный дисплей системы управления, отображающий важнейшие параметры состояния машины	■	■
Обширный дисплей машины на дисплее системы управления	■	■
Автоматически подключаемый регулятор производительности фрезерования	■	■
Два внешних педели управления ручными функциями, предназначенные для работающего на земле персонала	■	■
Регулировка глубины фрезерования при помощи системы нивелирования LEVEL PRO, с 8-дюймовым дисплеем управления, электрическим датчиком высоты с гидравлическим цилиндром, по одному справа и слева на устройстве защиты кромок	■	■
Предварительное освещение для установки до 7 нивелирных датчиков на каждую сторону машины	—	■

- = Стандартное оборудование
- = Стандартное оборудование, заменяемое дополнительным
- = Дополнительное оборудование

	W 200	W 200i
Площадка машиниста		
Полностью подрессоренная площадка машиниста	■	■
Удобная, индивидуально регулируемая панель управления	■	■
Удобные лестницы на площадку машиниста слева и справа	■	■
Крышки панелей управления с замком	■	■
Два зеркала спереди, одно зеркало в центре и одно зеркало в задней части машины	■	■
Площадка машиниста с простыми стоячими сиденьями	□	□
Неружное зеркало стандартное	□	□
Шасси и регулировка по высоте		
PTS – автоматическое ведение машины по желаемой полосе движения	■	■
ISC – интеллектуальная система контроля скорости ходовых гусениц при помощи гидравлического привода на четыре гусеницы	■	■
Высокая устойчивость машины благодаря четырехпозиционному маятниковому мосту	■	■
Свободный выбор функций системы управления с помощью четырех гусениц	■	■
Очень износостойкие двухсекционные опорные плиты из EPS-полиуретана	■	■
Прочее		
Пакет освещения, включающий 3 галогеновых прожектора и 4 светодиодных фонаря в области фрезерного агрегата	■	■
Функция "Welcome-and-Go-home-Licht" – освещение при помощи светодиодов области лестницы и площадки машиниста	■	■
Обширный набор инструментов в эргономичном инструментальном ящике	■	■
Всего 6 аварийных выключателей на соответствующих позициях на машине	■	■
Автоматически подключаемая высоконапорная гидростанция для воды, 18 бар, 67 л/мин	■	■
Приспособление для установки Блок управления для WITOS FleetView „WIRTGEN Road Technologies Telematics and on-site Solutions“ (WITOS) - это продукт нашей компании WIRTGEN интеллектуальной интегрированной системы телекоммуникации и информации для мониторинга парка машин и эффективного управления их техобслуживанием по всему миру.	—	■
Европейский сертификат модели, знак GS и соответствие CE	■	■
Заполнение водяного бака с обратной стороны машины	□	□
Стандартное лакокрасочное покрытие, кремово-белый цвет RAL 9001	□	□
Пакет освещения галогеновый 24В с проблесковыми маячками	□	□

■ = Стандартное оборудование
 ■ = Стандартное оборудование, заменяемое дополнительным
 □ = Дополнительное оборудование

Дополнительное оборудование

52
53

	W 200	W 200i
Фрезерный агрегат		
Корпус фрезерного б. р. б. н. FB2200	■	■
Корпус фрезерного б. р. б. н. FB1500	■	■
Корпус фрезерного б. р. б. н. FB2000 FCS-L	■	■
Корпус фрезерного б. р. б. н. FB2200 FCS-L	■	■
Корпус фрезерного б. р. б. н. FB1200 FCS	—	■
Фрезерный барабан		
Фрезерный б. р. б. н. FB2200 HT22 LA15 с 174 резц. ми	■	■
Фрезерный б. р. б. н. FB1500 HT22 LA15 с 136 резц. ми	■	■
Фрезерный б. р. б. н. FB2000 HT22 LA15 FCS с 162 резц. ми	■	■
Фрезерный б. р. б. н. FB2000 HT22 LA18 FCS с 148 резц. ми	■	■
Фрезерный б. р. б. н. FB2200 HT22 LA15 FCS с 181 резц. ми	■	■
Фрезерный б. р. б. н. FB2200 HT22 LA18 FCS с 159 резц. ми	■	■
Фрезерный б. р. б. н. FB1200 HT22 LA15 FCS с 115 резц. ми	—	■
Тр. нспортн. я тележк. для фрезерных б. р. б. нов с гибкой системой фрезы от FB2000 до FB2200	■	■
Фрезерный б. р. б. н. FB2000 HT22 LA8 FCS с 274 резц. ми	■	■
Фрезерный б. р. б. н. FB2000 HT22 LA25 FCS с 124 резц. ми	■	■
Фрезерный б. р. б. н. FB2000 HT5 LA6X2 FCS с 672 резц. ми	■	■
Фрезерный б. р. б. н. FB2200 HT22 LA8 FCS с 298 резц. ми	■	■
Фрезерный б. р. б. н. FB2200 HT22 LA25 FCS с 134 резц. ми	■	■
Фрезерный б. р. б. н. FB2200 HT5 LA6X2 FCS с 740 резц. ми	■	■
Фрезерный б. р. б. н. FB600 HT22 LA15 FCS с 80 резц. ми	—	■
Фрезерный б. р. б. н. FB900 HT22 LA15 FCS с 102 резц. ми	—	■
Загрузка материала		
Р. згрузочный тр. нспортёр, длин. 7900 мм, ширин. 850 мм, с гидр. влическим скл. дыв. ющим устройством	■	■
Вытяжн. я уст. новк. VCS	■	■
Опорное устройство для ленты сбр. сыв. ющего ленточного тр. нспортер	■	■
Система управления машиной и нивелиром		
Ультр. звуковой д. тчик с лыжей с соединительным к. белем	■	■
Нивелировочн. я стрел. для прощупыв. ния до 4 м рядом с м. шиной	■	■
Гидр. влический д. тчик для ощупыв. ния перед фрезерным б. р. б. ном спр. в.	■	■
Гидр. влический д. тчик для ощупыв. ния перед фрезерным б. р. б. ном спр. в. + слев.	■	■
Дисплей упр. вления LEVEL PRO	■	■
Подготовк. под уст. новку Multiplex, состоящ. я из 4 розеток для сенсоров	■	■
Multiplex 3-кр. тный пр. вый с 2 ультр. звуковыми д. тчик. ми, включ. я подготовку под уст. новку Multiplex	■	■
Multiplex 3-кр. тный пр. вый + левый с 4 ультр. звуковыми д. тчик. ми, включ. я подготовку под уст. новку Multiplex	■	■

- = Ст. нд. ртное оборудов. ние
- = Ст. нд. ртное оборудов. ние, з.меняемое дополнительным
- = Дополнительное оборудов. ние

	W 200	W 200i
Система управления машиной и нивелиром		
Базовое оснащение для зернового нивелирования без зернового передатчика	■	■
Предварительное оснащение управления уровнем 3D-нивелирования	■	■
Датчик поперечного наклона	■	■
Измерение глубины фрезерования и индикация на дисплее LEVEL PRO	■	■
Площадка машиниста		
Площадка машиниста с простыми стоячими сиденьями	■	■
Площадка машиниста с пакетом комфортных сидений	■	■
Площадка машиниста с эргономичной кабиной "Operator Comfort System"	■	■
Неружное складное зеркало со стоп-сигналом	■	■
3-литровый тент, откидываемый электрогидравлическим приводом	■	■
Отопление теплым воздухом пространства для ног на площадке машиниста	■	■
Система мониторинга с 2 камерами	■	■
Система мониторинга с 6 камерами и дополнительным экраном	■	■
Прочее		
3-литровое водонагревательное баке гидравлическим насосом для заправки	■	■
Лакочерное покрытие, 1 специализированная краска (RAL)	■	■
Лакочерное покрытие, 2 специализированные краски (RAL)	■	■
Лакочерное покрытие, состав из 2-х специализированных красок, основное кузовное имеет специальное лакокрасочное покрытие (RAL)	■	■
Высокоэффективный пакет светодиодного освещения на 24 В с проблесковыми маячками	■	■
Балласт 1700 кг	■	■
Большой вещевой ящик в задней части машины	■	■
Электрический предпусковой подогрев топливного фильтра	—	■
Генераторный греющий 220 В 4 кВт	■	■
Генераторный греющий 110 В 4 кВт	■	■
Устройство для очистки под высоким давлением 15 л/мин. 150 бар	■	■
Поворотное устройство фрезерного барабана	■	■
Гидравлический выталкиватель резцов	■	■
Пневматический молоток с съемником, устройством для резцов	■	■
Дополнительные сиденья для оператора резцов с вещевым ящиком	■	■
Насос для заправки бака дизельного топлива с всасывающим шлангом 5,0 м	■	■
Осветительный баллон 220 Вольт	■	■
Осветительный баллон 110 Вольт	■	■
Телематическая система WITOS FleetView, включая три года работы (EU)	—	■
Телематическая система WITOS FleetView, включая три года работы (США)	—	■
Телематическая система WITOS FleetView, включая три года работы - рекламная кампания	—	■

- = Стандартное оборудование
- = Стандартное оборудование, заменяемое дополнительным
- = Дополнительное оборудование





Keramik-Museum
Westerwald



WIRTGEN GmbH

Reinhard-Wirtgen-Str. 2 · 53578 Windhagen, Германия

Тел.: +49 (0) 26 45/131-0 · Факс: +49 (0) 26 45/131-392

Интернет: www.wirtgen.com · Электронная почта: info@wirtgen.com

